



Klimageräte und lufttechnische Apparate

Luftentfeuchter

Für trockene Räume – vorbeugen statt abwarten.





Vermeiden Sie zu hohe Feuchtigkeit und Schäden an Material und Gebäude. Die optimale Luftfeuchtigkeit, zum Beispiel für Wohnräume und Keller, beträgt ca. 40–60%. Luftentfeuchter sind vielseitig einsetzbar und regeln die Luftfeuchtigkeit automatisch.



Wie entsteht Feuchtigkeit?

Grundsätzlich speichert die Luft mehr Wasser, je wärmer sie ist. Wird wärmere Luft infolge Luftaustausch in kälteren Untergeschossen von Häusern abgekühlt, so steigt die relative Luftfeuchtigkeit an. Die feuchte Luft kondensiert am kältesten Gebäudeteil, zum Beispiel an der Aussenwand des Kellers.

Anwendungsbereiche

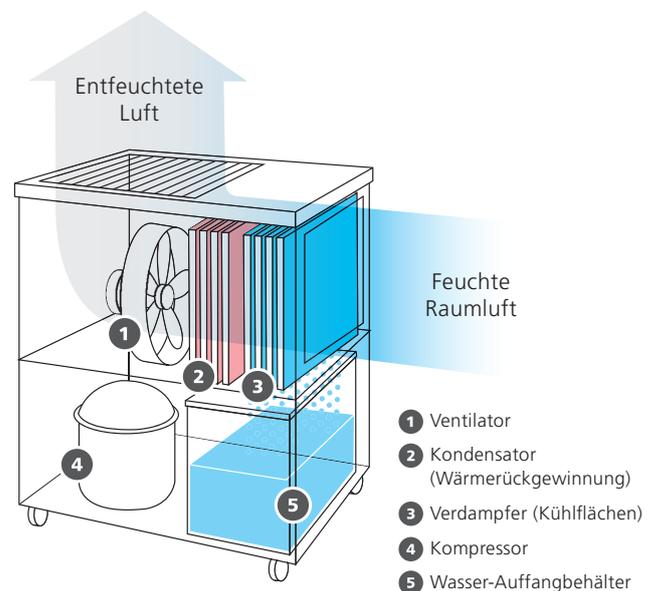
- Keller
- Wohnen
- Baustelle
- Industrie
- Lager

Zertifizierung

Gemessen von der akkreditierten Prüfstelle HLK
(Swiss Testing Systems STS 179) an der
HSLU Luzern / Prüfbericht 2011



Funktionsprinzip



Die feuchte Luft wird von einem Ventilator angesaugt und durch einen Kühlteil (Verdampfer) geleitet. Durch die schnelle Abkühlung kondensiert die Luft am Verdampfer und wird als Wassertropfen ausgeschieden. Das Kondenswasser wird im Behälter gesammelt oder kann über eine Schlauchleitung abgeführt werden. Alle integrierten Behälter sind überlaufgesichert.

Welches Gerät eignet sich am besten?

Für jeden Raum das ideale Gerät.

Die optimale Wahl des Luftentfeuchters ist abhängig vom Raumvolumen, der Raumtemperatur und dem genauen Verwendungszweck. Wählen Sie zwischen mobilen oder fest montierten Geräten verschiedener Leistungsstärken.





WDH 101pro

Leiser Luftentfeuchter Wohnräume.

Optimal für Bäder, Küchen und Wohnzimmer. Kompakte Abmessungen und sehr leise. Praktischer Traggriff und Rollen, nur 11 kg leicht. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat und Wasserüberlauf-Sicherung.



LDH 520pro

Mobiler Luftentfeuchter für Keller und Archive.

Ideal für Wohnungen und Einfamilienhäuser. Hohe Entfeuchtungsleistung – auch in kalten Räumen. Seitliche Griffmulden und Rollen. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat und Wasserüberlauf-Sicherung.



LDH 626L

Mobiler Luftentfeuchter für grosse Räume.

Sehr hohe Entfeuchtungsleistung und extrem leise! Geeignet für Räume bis ca. 300 m³. Nur 13.5 kg leicht, mit praktischem Traggriff und Rollen. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat und Wasserüberlauf-Sicherung.



OD 125TH und OD 165TH

Der mobile Profi Luftentfeuchter.

Seit vielen Jahren bewährt. Durch die robuste Bauweise eignen sich diese Geräte besonders für grosse Keller, Lagerhallen oder Baustellen. Das perfekte Gerät für unbeheizte Räume. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat und Wasserüberlauf-Sicherung.

Zubehör

Ablaufschlauch



Bei allen Geräten kann das Kondenswasser durch den Ablaufschlauch direkt abgeleitet werden.

Wandmontageblech



Für Luftentfeuchter WDH 101pro, LDH 520pro, LDH 626L, OD 125TH, OD 165TH und DHI 27. Einfache Aufstellung auf dem Aluminiumblech. Das Kondenswasser wird im Behälter gesammelt oder direkt durch einen Schlauch abgeleitet.

Technische Daten

Modell	WDH 101pro	LDH 520pro	LDH 626L	OD 125/ OD 165	DHI 27
Raumtemperatur/Einsatzbereich	5–30°C	5–30°C	5–30°C	5–30°C	5–30°C
Installationsart	Mobil	Mobil	Mobil	Mobil	Mobil
Entfeuchtet Räume bis ca.	120 m ³	250 m ³	300 m ³	250 / 350 m ³	400 m ³
Wasserbehälter, überlaufgesichert	4.0 L	4.5 L	6.5 L	8.0 L	7.0 L
Anschlussspannung	230 Volt – 50Hz	230 Volt – 50Hz			
Leistungsaufnahme	172 Watt	300 Watt	299 Watt	364 / 468 Watt	427 Watt
Luftumwälzung	120 m ³ /h	200 m ³ /h	200 m ³ /h	380 / 480 m ³ /h	480 m ³ /h
Abmessungen, Höhe x Breite x Tiefe	53 x 31 x 22 cm	61 x 35 x 25 cm	60 x 38 x 29 cm	55 x 38 x 33 cm	60 x 35 x 39 cm
Gewicht	11 kg	12.5 kg	13.5 kg	24 / 25 kg	25 kg
Farbe	Weiss	Weiss	Weiss	Hellgrau	Weiss
Abtausystem	Kompressor aus	Kompressor aus	Kompressor aus	Heissgas/Bypass	Heissgas/Bypass
Ablaufschlauch für Direktablauf	Als Zubehör	Als Zubehör	Als Zubehör	Als Zubehör	Inklusive
Kältemittel, FCKW-Frei	R134A	R410A	R134A	R134A	R407C
Schutzklasse	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
*Geräuschpegel bei 2.5 m	42 dB(A)	52 dB(A)	40 dB(A)	51 / 54 dB(A)	50 dB(A)
Max. Wasserentzug pro 24 Stunden:					
Bei 30°C – 80 % r. F.	12.0 L	18.0 L	26.0 L	17.0 / 22.0 L	27.0 L
Bei 20°C – 80 % r. F.	6.0 L	10.5 L	14.0 L	12.7 / 15.4 L	15.8 L
Bei 15°C – 80 % r. F.	3.3 L	5.4 L	10.7 L	9.1 L / 11.3 L	10.3 L
*Bei 20°C – 60 % r. F.	3.9 L	7.2 L	8.4 L	7.0 L / 10.1 L	11.2 L
*Bei 15°C – 60 % r. F.	3.1 L	3.2 L	6.1 L	5.2 L / 7.5 L	8.0 L
Garantie	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre

Modell	DHI 35	DHI 60	D 850E / D 950E	DSR 12	DSR 20
Raumtemperatur/Einsatzbereich	5–30°C	5–32°C	7–32°C	5–35°C	5–35°C
Installationsart	Mobil	Mobil	Wand oder Boden	auf Konsolen	auf Konsolen
Entfeuchtet Räume bis ca.	550 m ³	1200 m ³	750 / 1100 m ³	1300 m ³	1500 m ³
Wasserbehälter, überlaufgesichert	8 Liter	8 Liter	Nein, Direktablauf	Nein, Direktablauf	Nein, Direktablauf
Anschlussspannung	230 Volt – 50Hz	230 Volt – 50Hz	230 Volt – 50Hz	230 Volt – 50Hz	230 Volt – 50Hz
Leistungsaufnahme	686 Watt	884 Watt	850 / 1105 Watt	1300 Watt	2600 Watt
Luftumwälzung	520m ³ /h	1230 m ³ /h	500 / 680 m ³ /h	1650 / 2300 m ³ /h	1900 / 2300 m ³ /h
Abmessungen, Höhe x Breite x Tiefe	89 x 52 x 54 cm	96 x 52 x 54 cm	73 x 66 x 34 cm	45 x 66 x 68 cm	45 x 66 x 68 cm
Gewicht	45 kg	50 kg	45 / 49 kg	68 kg	78 kg
Farbe	Weiss	Weiss	Weiss	Weiss	Weiss
Abtausystem	Heissgas/Bypass	Heissgas/Bypass	Kompressor aus	Kompressor aus	Kompressor aus
Ablaufschlauch für Direktablauf	Inklusive	Inklusive	Als Zubehör	Als Zubehör	Als Zubehör
Kältemittel, FCKW-Frei	R407C	R407C	R410A	R410A	R410A
Schutzklasse	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
*Geräuschpegel bei 2.5 m	52 dB(A)	55 dB(A)	47 / 50 dB(A)	50 / 53 dB(A)	55 / 58 dB(A)
Max. Wasserentzug pro 24 Stunden:					
Bei 30°C – 80 % r. F.	39.0 L	56.0 L	61.0 / 79.0 L	87.0 L	145.0 L
Bei 20°C – 80 % r. F.	29.6 L	40.8 L	34.0 / 44.0 L	52.0 L	87.0 L
Bei 15°C – 80 % r. F.	23.3 L	32.4 L	24.0 / 31.0 L	37.0 L	62.0 L
Bei 20°C – 60 % r. F.	17.3 L	26.8 L	18.0 / 23 L	34.0 L	57.0 L
Bei 15°C – 60 % r. F.	12.7 L	19.1 L	14.0 / 18.0 L	25.0 L	41 L
Garantie	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre

DHI 27

Der robuste Profi – für kalte Räume.



Robuster und leiser Profientfeuchter, komplett aus Stahlblech. Sehr robust und somit ideal für Kellerräume, Lagerhallen oder Baustellen. Ausführung mit staubunempfindlicher Rohrwärmetauscher für beste Entfeuchtungsleistung in kalten Räumen. Mit eingebautem Betriebsstundenzähler für eine einfache Stromabrechnung. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat.

DHI 35 und DHI 60

Das Highend Modell der mobilen Luftentfeuchter.



Technischer Aufbau wie DHI 27 – einfach noch effizienter und leistungsstärker. Mit grossem, übersichtlichem Kontrollpanel. Optimal für grosse Lagerhallen, Baustellen oder Archive. Grossen Rollen und stabiler Transportgriff für ein praktisches Handling. Eingebauter Betriebsstundenzähler.

D 850E und D 950E

Leiser Luftentfeuchter für Schwimmbad, Sauna oder Archiv.



Einfache Bodenaufstellung oder Wandmontage möglich. Zwei Ventilatorstufen und ein digitales Display mit Feuchtigkeitsanzeige. Das Kondenswasser wird über einen Schlauch abgeleitet. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat.

DSR 12 und DSR 20

Das Topmodell mit dem höchsten Wasserentzug.



Hochleistungsentfeuchter für Nasszellen, Werkhallen oder sehr grosse Raumvolumen mit hoher Luftfeuchtigkeit. Für einfache Wandmontage auf Konsolen (Zubehör). Sehr präzise Regulierung mit externem, elektronischem Hygrostat (Zubehör). Pulverbeschichtetes Gehäuse.

Zubehör

Hygro- und Thermometer



Zur Kontrolle der Luftfeuchtigkeit und Lufttemperatur im Raum. Einfach an der Wand befestigen.

Externer Hygrostat/Thermostat



Verlängerung und separate Steuerung des Luftentfeuchters. Ideal, falls das Gerät an schwierig zugänglichen Stellen montiert ist, wie zum Beispiel in Zivilschutzanlagen und hohen Räumen.



Klimageräte und lufttechnische Apparate

Pianta AG
Bruderholzstrasse 13
4127 Birsfelden
Tel 061 378 99 22
www.pianta-ag.ch
info@pianta-ag.ch

